



RZEPY FASTFIX® NA KLEJU

Rzep FastFix® ADH - na kleju ŻYWICZNO-KAUCZUKOWYM Super Glue Adhesive System

Zastosowanie

Standardowe zastosowanie do większości gładkich i czystych powierzchni (poza PVC)

Typ BL-704CA

Rodzaj kleju Super glue

Właściwości
adhezyjne

Materiał	Żywiczno-kauczukowy	
Właściwości podstawowe kleju	Lekki, bezbarwny, trwały	
Punkt topnienia	95°C +/- 5°C	GB/T1533-94
Siła zrywania	≥30N / 2.5cm	GB/T2792-19
Zakres temperatur	od -10°C do + 70°C	
Zawartość metali ciężkich	Nie zawiera	

Sposób
zastosowania

1. Oczyszczyć powierzchnię z wilgoci, kurzu, tłuszczu, itp.
2. Usunąć papier zabezpieczający klej i docisnąć mocno rzep do podłoża ze szczególnym uwzględnieniem brzegów.
3. Pozostawić całość na czas 48h (po tym czasie rzep osiąga maksymalną przyczepność do podłoża).

Uwaga: Powyższe dane należy traktować jako wskazówki użytkowania, jednocześnie namawiamy do przeprowadzenia własnych testów z materiałami do których będą Państwo stosować nasze produkty oraz w warunkach w których będą użytkowane. Odpowiedzialność za zastosowanie i użycie produktu ponosi klient.



HANNAH Hanna Bieńkowska
e-mail: hannah@hannah.com.pl
Telefon: 0048 22 716-83-33



RZEPY FASTFIX® NA KLEJU

Rzep FastFix® ADH ACR - na kleju AKRYLOWYM **AC1 Premium Acrylic Adhesive System**

Właściwości

System klejowy ADH ACR zapewnia doskonałą przyczepność i wytrzymałość na ścinanie, a także doskonałą odporność na wilgoć i warunki atmosferyczne. Dodatkowo zapewnia wysokie właściwości adhezyjne z zimnymi i wilgotnymi powierzchniami, jak również z produktami o niskiej energii powierzchniowej, takimi jak PVC czy polietylen.

Zastosowanie

Różnego typu podłoża w tym papier, drewno, polietylen, poliester, metal, szkło, winyl, aluminium, tworzywa sztuczne i PVC (twarde i miękkie).

Rodzaj kleju	Poliakryl (modyfikowany akryl - nie zawiera rozpuszczalników)
Kolor	Transparentny
Grubość warstwy klejowej	+/- 0.24 mm
Masa warstwy klejowej	+/- 230 g/m ²
Gęstość	0.8 – 1.0 g/cm ³
Woń	Standardowa
Wartość adhezyjna	Minimum 30N/25mm (test: AFERA 5001)
Warstwa nośna	PES/PVA Diagonal Scrim
Materiał zabezpieczający klej	Folia poliolefinowa, biała, grubość 80mic.
Zakres temperatur	-40°C do 100°C
Sposób zastosowania	1. Oczyszczyć powierzchnię z wilgoci, kurzu, tłuszczu, itp. 2. Usunąć papier zabezpieczający klej i docisnąć mocno rzep do podłoża ze szczególnym uwzględnieniem brzegów. 3. Pozostawić całość na czas 48h (po tym czasie rzep osiąga maksymalną przyczepność do podłoża).

Przechowywanie

Rzepy z klejem akrylowym powinny być przechowywane w oryginalnych opakowaniach, w czystym pomieszczeniu, wolnym od kurzu i brudu. Rzepy najlepiej przyklejać w temperaturze pokojowej. Idealna temperatura pomieszczenia to: od 18°C do 20°C, ale nie wyższa niż 30°C. Odpowiednia wilgotność powietrza mieści się w wartościach od 40% do 60% (im niższa wilgotność tym lepsza przyczepność). Jednakże, należy uważać aby nie stosować rzepów na poziomie wysokiej wilgotności względnej powietrza oraz nie narażać kleju na bezpośredni kontakt ze światłem słonecznym.

Bezpośredni kontakt z klejem

Narażenie poprzez drogi oddechowe: nie dotyczy

Kontakt ze skórą: nie dotyczy
Kontakt z oczami: nie dotyczy

Środki ochrony indywidualnej

Nie jest wymagane aby stosować dodatkowe zabezpieczenia ochronne w trakcie pracy oraz podczas kontaktu z klejem akrylowym.

Toksyczność

Test toksyczności ostrej:

Stopień toksyczności doustnej LD₅₀: nie dotyczy

Stopień toksyczności skórnej LD₅₀: nie dotyczy

Ekologia

Klej, nośnik i materiał zabezpieczający klej są praktycznie całkowicie pozbawione rozpuszczalników, chlorków i metali ciężkich. W związku z tym nie jest konieczne aby stosować specjalne środki podczas usuwania kleju. Produkt nie jest niebezpieczny dla środowiska.

Klej akrylowy zgodnie z dyrektywami UE nie został sklasyfikowany jako materiał niebezpieczny.

Postępowanie w przypadku pożaru

Należy natychmiast ugasić przy pomocy odpowiedniego środka gaśniczego: woda, piana gaśnicza lub inne produkty o właściwościach przeciwpożarniczych np. proszki gaśnicze.

Klej akrylowy nie podlega przepisom dotyczącym cieczy łatwopalnych.

Utylizacja

Małe ilości: śmieci domowe

Większe ilości: odpady przemysłowe

Uwagi dotyczące transportu

Nie jest materiałem niebezpiecznym w rozumieniu przepisów transportowych

Uwaga: Powyższe dane należy traktować jako wskazówki użytkowania, jednocześnie namawiamy do przeprowadzenia własnych testów z materiałami do których będą Państwo stosować nasze produkty oraz w warunkach w których będą użytkowane. Odpowiedzialność za zastosowanie i użycie produktu ponosi klient.



HANNAH Hanna Bieńkowska
e-mail: hannah@hannah.com.pl
Telefon: 0048 22 716-83-33



RZEPY FASTFIX® NA KLEJU

Rzep FastFix® ADH - na kleju z WŁÓKNA SZKLANEGO Fibreglass Adhesive System

Pętelka	Haczyk
	

DANE TECHNICZNE

Rodzaj kleju	Włókno szklane
Materiał	Włókno szklane z kauczukiem
Kolor	Transparentny
Grubość warstwy klejowej	+/-0.10mm
Całkowita grubość	+/-0.20mm
Woń	Standardowa
Wartość adhezyjna	Minimum 28N/25mm
Wytrzymałość na rozciąganie	9N/25mm
Wytrzymałość napięcia	+/-6000/KV
Wytrzymałość na temperaturę	+70°C/30min
Wydłużenie	+/-3%
Sposób zastosowania	1. Oczyszczyć powierzchnię z wilgoci, kurzu, tłuszczu, itp. 2. Usunąć papier zabezpieczający klej i docisnąć mocno rzep do podłoża ze szczególnym uwzględnieniem brzegów. 3. Pozostawić całość na czas 48h (po tym czasie rzep osiąga maksymalną przyczepność do podłoża).

Uwaga: Powyższe dane należy traktować jako wskazówki użytkowania, jednocześnie namawiamy do przeprowadzenia własnych testów z materiałami do których będą Państwo stosować nasze produkty oraz w warunkach w których będą użytkowane. Odpowiedzialność za zastosowanie i użycie produktu ponosi klient.



Tel. +48 22 716 83 33
Fax: +48 22 716 83 67

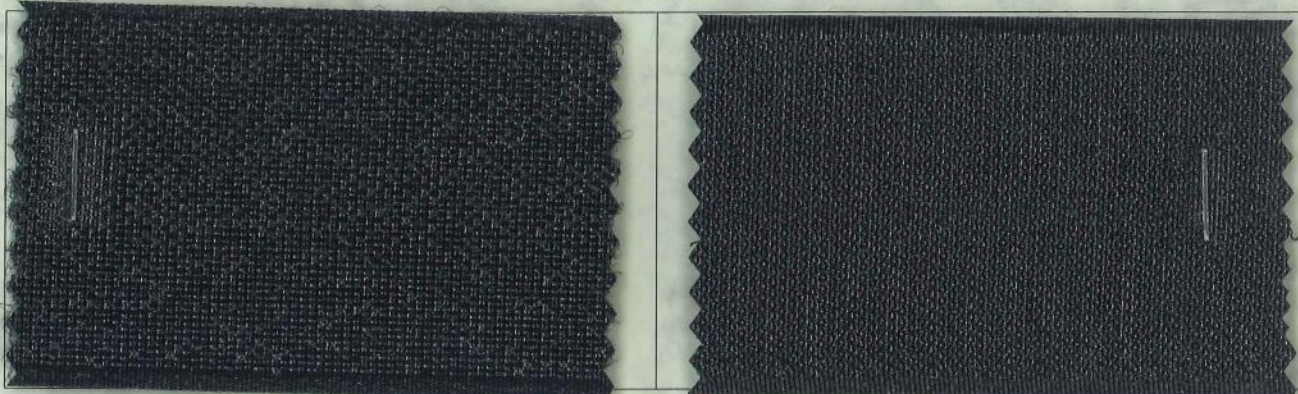


www.hannah.com.pl
hannah@hannah.com.pl



RZEPY FASTFIX® NA KLEJU

Rzep FastFix® ADH - WLD TERMOZGRZEWALNY



Zastosowanie

Do większości czystych i gładkich powierzchni, w szczególności doskonała przyczepność do PVC(PCV)

Właściwości adhezyjne

Materiał podstawowy	Nitryle	
Właściwości kleju	Bezbarwny	
Siła zrywania po 24h	180° min.14N/cm	180° średnia 21N/cm
Punkt zmiękania	≥100°C	
Zakres temperatur	od -10°C do + 70°C	
Zawartość metali ciężkich	Nie zawiera	

Parametry wytrzymałościowe

Utlenianie	dobra
Wysoka wilgotność względna	dobra
Migracja	wystarczająca
Wysoka temperatura	dobra
Niska temperatura	dobra
Promieniowanie UV	dobra
Zakres temperatur:	od -15°C do +100°C (zależnie od obciążenia i wilgotności względnej)

Ogólne wskazówki zastosowania

1. Minimalna rekomendowana temperatura wiązania kleju: 10°C.
2. Odtłuszczenie powierzchni alkoholem lub spirytusem (powierzchnia klejona musi być czysta, odtłuszczona i sucha).
3. Przycisnąć rzep do podłoża, rozgrzewać taśmę z odległości 3 mm przez zastosowanie: ultradźwięków, wysokiej temperatury, wysokiej częstotliwości lub reaktywować klej za pomocą rozpuszczalnika ketonowego.
4. Najlepiej pozostawić rzep przyciśnięty do podłoża na 24 h przed rozpoczęciem jego użytkowania.

Uwaga: Powyższe dane należy traktować jako wskazówki użytkowania, jednocześnie namawiamy do przeprowadzenia własnych testów z materiałami do których będą Państwo stosować nasze produkty oraz w warunkach w których będą użytkowane. Odpowiedzialność za zastosowanie i użycie produktu ponosi klient.